

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 0 742 046 B1**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT**

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
25.07.2001 Patentblatt 2001/30

(51) Int Cl.⁷: **B01J 31/18**, B01J 31/22,
C08F 10/00, C07F 17/00

(21) Anmeldenummer: **96106794.9**

(22) Anmeldetag: **30.04.1996**

(54) **Organometallverbindungen**

Organometallic compounds

Composé organométallique

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE DE ES FR GB IT NL

(30) Priorität: **08.05.1995 DE 19516801**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
13.11.1996 Patentblatt 1996/46

(73) Patentinhaber: **HOECHST
AKTIENGESELLSCHAFT
65929 Frankfurt am Main (DE)**

(72) Erfinder:

- Herrmann, Hans-Friedrich, Dr.
64521 Dornheim (DE)
- Küber, Frank, Dr.
61440 Oberursel (DE)

- Herrmann, Wolfgang Anton, Prof. Dr.
85354 Freising (DE)
- Morawietz, Markus, DI
63457 Hanau (DE)

(56) Entgegenhaltungen:

EP-A- 0 351 392	EP-A- 0 528 287
EP-A- 0 530 647	EP-A- 0 576 970
WO-A-94/11410	WO-A-95/32979

- JOURNAL OF ORGANOMETALLIC CHEMISTRY,
Bd. 497, 1995, Seiten C4-C6, XP002029492
W.A.HERRMANN, W.BARATTA, M.J.A.
MORAWIETZ: "First amido-functionalized
ansa-molybdenocene-type complexes"

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

EP 0 742 046 B1

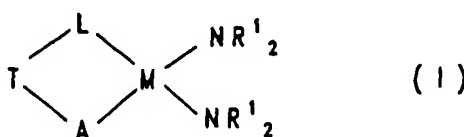
Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf eine Organometallverbindung, die sehr vorteilhaft als Katalysatorkomponente, z.B. für die Herstellung von Polyolefinen oder die Metathese für die ringöffnende Polymerisation (ROMP) eingesetzt werden können. Metallocene und Halbsandwichkomplexe sind nicht nur hinsichtlich der Polymerisation, Oligomerisation oder Metathese von Olefinen von großem Interesse. Sie können auch als Hydrier-, Epoxidations-, Isomerisierungs-, C-C-Kupplungskatalysatoren eingesetzt werden (Chem. Rev. 1992, 92, 965-994).

[0002] Organometallverbindungen, die Cr, Mo oder W enthalten, und π -Liganden aufweisen, können als Polymerisationskatalysatoren verwendet werden (WO 94/11410). Die Herstellung solcher Verbindungen erweist sich jedoch als schwierig.

[0003] Es bestand die Aufgabe eine neue Organometallverbindung zur Verfügung zu stellen, welche sich zur Olefinpolymerisation eignet. Überraschenderweise wurde gefunden, daß durch Umsetzung eines Metalltetraamids der 6. Nebengruppe des Periodensystems der Elemente (Cr, Mo, W) mit einem Ligandensystem ohne Zusatz einer Base, wie z.B. Butyllithium, direkt eine neue Organometallverbindung erhalten wird.

[0004] Die vorliegende Erfindung betrifft somit eine Organometallverbindung der Formel I



worin M Chrom, Molybdän oder Wolfram ist, L ein π -Ligand ist, T eine Verbrückung ist, A ein π -Ligand oder ein anderer Elektronendonator ist und R^1 unabhängig voneinander gleich oder verschieden ein C_1 - C_{20} -Kohlenwasserstoffrest oder Wasserstoff sind.

[0005] L ist bevorzugt eine substituierte oder unsubstituierte Cyclopentadienylgruppe, T ist bevorzugt $[R^2_2B]_n$, worin B Kohlenstoff, Silizium, Germanium oder Zinn ist und die Reste R^2 gleich oder verschieden sind und Wasserstoff oder einen C_1 - C_{30} -Kohlenwasserstoffrest wie C_1 - C_{10} -Alkyl oder C_6 - C_{14} -Aryl bedeuten, und n gleich 1, 2, 3 oder 4 ist. A ist ein π -Ligand wie eine substituierte oder unsubstituierte Cyclopentadienylgruppe oder ein anderer Elektronendonator wie O, PR^3 , S oder NR^3 , worin R^3 für Wasserstoff oder einen C_1 - C_{30} -Kohlenwasserstoffrest, wie C_1 - C_{10} -Alkyl oder C_6 - C_{14} -Aryl steht.

[0006] R^1 sind bevorzugt gleich und bedeuten Wasserstoff oder einen C_1 - C_{20} -Kohlenwasserstoffrest wie C_1 - C_{10} -Alkyl oder C_6 - C_{16} -Aryl.

[0007] Beispiele für substituierte Cyclopentadienylgruppen sind:

[0008] Tetramethylcyclopentadienyl, Methylcyclopentadienyl, Methyl-tert.-butylcyclopentadienyl, tert.-Butylcyclopentadienyl, Isopropylcyclopentadienyl, Dimethylcyclopentadienyl, Trimethylcyclopentadienyl, Trimethylethylcyclopentadienyl, 5-Phenylcyclopentadienyl, Diphenylcyclopentadienyl, Indenyl, 2-Methylindenyl, 2-Ethylindenyl, 3-Methylindenyl, 3-tert.-butylindenyl, 3-Trimethylsilylindenyl, 2-Methyl-4-phenylindenyl, 2-Ethyl-4-phenylindenyl, 2-Methyl-4-naphthylindenyl, 2-Methyl-4-isopropylindenyl, Benzoidenyl, 2-Methyl-4,5-benzoidenyl 2-Methyl- α -acenaphthindenyl, 2-Methyl-4,6-diisopropylindenyl, Fluorenyl, 4-Methylfluorenyl oder 2,7-Di-tert.-butylfluorenyl.

[0009] Beispiele für bevorzugte Verbrückungen T sind:

[0010] Dimethylsilandiyl, Methylphenylsilandiyl, Diphenylsilandiyl, Dimethylgermandiyl, 1,2-Tetramethyldisilandiyl, 1,2-Ethyliden, 1,2-Propyliden, 1,2-Butyliden, 1,3-Propyliden, 1,4-Butyliden.

[0011] Beispiele für bevorzugte Strukturelemente A sind:

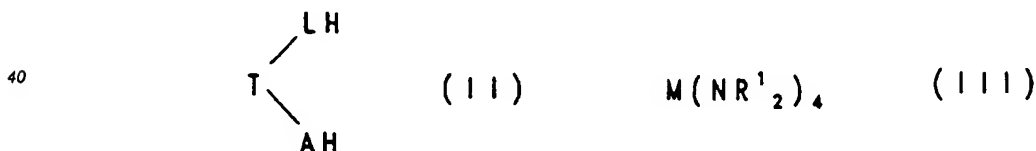
[0012] tert.-Butylamido, Cyclohexylamido, Phenylamido, 2,6-Diisopropylphenylamido, 2,6-Di-tert.-butylphenylamido, Cyclododecylamido, -O, Cyclopentadienyl, Indenyl, Fluorenyl, Cyclopentadienyl, Tetramethylcyclopentadienyl, Methylcyclopentadienyl, Methyl-tert.-butylcyclopentadienyl, tert.-Butylcyclopentadienyl, Isopropylcyclopentadienyl, Dimethylcyclopentadienyl, Trimethylcyclopentadienyl, Trimethylethylcyclopentadienyl, Phenylcyclopentadienyl, Diphenylcyclopentadienyl, Indenyl, 2-Methylindenyl, 2-Ethylindenyl, 3-Methylindenyl, 3-tert.-Butylindenyl, 3-Trimethylsilylindenyl, 2-Methyl-4-phenylindenyl, 2-Ethyl-4-phenylindenyl, 2-Methyl-4-naphthylindenyl, 2-Methyl-4-isopropylindenyl, Benzoidenyl, 2-Methyl-4,5-benzoidenyl, 2-Methyl- α -acenaphthindenyl, 2-Methyl-4,6-diisopropylindenyl, Fluorenyl, 4-Methylfluorenyl oder 2,7-Di-tert.-butylfluorenyl.

[0013] Beispiele für besonders bevorzugte Organometallverbindungen der Formel I sind:

Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)dimethylsilyl]cyclopentadienyl}molybdän,
Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)diphenylsilyl]cyclopentadienyl}molybdän,

Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)ethyliden]cyclopentadienyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)isopropyliden]cyclopentadienyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)dimethylsilyl]methylcyclopentadienyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)isopropyliden]methylcyclopentadienyl}molybdän,
 5 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)dimethylsilyl]tert.-butyl-cyclopentadienyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)diphenylsilyl]tert.-butyl-cyclopentadienyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)ethyliden]tert.-butyl-cyclopentadienyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)isopropyliden]tert.-butyl-cyclopentadienyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)dimethylsilyl]indenyl}molybdän,
 10 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)diphenylsilyl]indenyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)ethyliden]indenyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)ethyliden]indenyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)dimethylsilyl]2-methyl-4-phenyl-indenyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)dimethylsilyl]2-methyl-4,5-benzo-indenyl}molybdän,
 15 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)dimethylsilyl]fluorenyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)ethyliden]fluorenyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)isopropyliden]fluorenyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(phenylamido)dimethylsilyl]cyclopentadienyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(phenylamido)dimethylsilyl]methylcyclopentadienyl}molybdän,
 20 Bis(dimethylamido){[(phenylamido)dimethylsilyl]tert.-butylcyclopentadienyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(phenylamido)diphenylsilyl]indenyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(cyclohexylamido)dimethylsilyl]cyclopentadienyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(cyclohexylamido)isopropyliden]methylcyclopentadienyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(cyclohexylamido)dimethylsilyl]tert.-butylcyclopentadienyl}molybdän,
 25 Bis(dimethylamido){[(cyclohexylamido)isopropyliden]indenyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido){[(cyclohexylamido)dimethylsilyl]fluorenyl}molybdän,
 Bis(dimethylamido)[bis(cyclopentadienyl)isopropyliden]molybdän,
 Bis(dimethylamido)[(cyclopentadienyl)(indenyl)isopropyliden]molybdän,
 30 Bis(dimethylamido)[(cyclopentadienyl)(fluorenyl)isopropyliden]molybdän.

[0014] Die vorliegende Erfindung betrifft weiterhin ein Verfahren zur Herstellung einer Organometallverbindung der Formel I, wobei eine Verbindung der Formel II, worin L ein π -Ligand, T eine Verbrückung und A ein π -Ligand oder ein anderer Elektronendonator ist, mit einer Verbindung der Formel III umgesetzt wird, worin M Chrom, Molybdän oder Wolfram ist und R¹ unabhängig voneinander gleich oder verschieden ein C₁-C₂₀-Kohlenstoffrest wie C₁-C₁₀-Alkyl oder C₆-C₁₄-Aryl oder Wasserstoff sind.



45 [0015] Die Reaktion wird bevorzugt in einem aprotischen Lösemittel, z.B. Ether durchgeführt. Die Temperatur kann zwischen -78 und 140°C betragen, bevorzugt 0 bis 40°C. Die Verbindung der Formel II und die Verbindung der Formel III werden bevorzugt in äquimolaren Mengen eingesetzt. Die Verbindung der Formel III kann auch im Überschuß eingesetzt werden, da nicht abreagiertes Metallamid der Formel III leicht durch Sublimation abgetrennt werden kann.

50 [0016] Die Verfahren zur Herstellung von Verbindungen der allgemeinen Formel II sind bekannt (Chem. Ber. 1990, 123, 1649). Die Verfahren zur Herstellung von Verbindungen der allgemeinen Formel III sind ebenfalls bekannt (J. Chem. Soc. A, (1971), 2741).

[0017] Organometallverbindungen der allgemeinen Formel I sind in Kombination mit einem Kokatalysator geeignete Katalysatoren für die Polymerisation von Olefinen zur Herstellung von Olefinpolymeren.

55 [0018] Die vorliegende Erfindung betrifft somit auch ein Verfahren zur Herstellung eines Polyolefins durch Polymerisation mindestens eines Olefins in Gegenwart eines Katalysators, dadurch gekennzeichnet, daß der Katalysator mindestens eine Organometallverbindung der Formel I und mindestens einen Kokatalysator enthält. Die Polymerisation kann eine Homopolymerisation oder eine Copolymerisation sein.

[0019] Bevorzugt werden Olefine der Formel R^a-CH=CH-R^b homo- oder copolymerisiert, worin R^a und R^b gleich

oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom oder einen Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 20 C-Atomen, insbesondere 1 bis 10 C-Atome, bedeuten, oder R^a und R^b zusammen mit den sie verbindenden Atomen einen oder mehrere Ringe bilden. Beispiele für solche Olefine sind 1-Olefine wie Ethylen, Propylen, 1-Buten, 1-Penten, 1-Hexen, 4-Methyl-1-penten oder 1-Octen, Styrol, Diene wie 1,3-Butadien oder 1,4-Hexadien und cyclische Olefine wie Norbornen, Tetracyclododecen, Norbornadien oder Vinylnorbornen. Bevorzugt werden in dem erfindungsgemäßen Verfahren Ethylen oder Propylen homopolymerisiert, oder Ethylen mit einem oder mehreren 1-Olefinen mit 3-20 C-Atomen, wie Propylen, und/oder einem oder mehreren Dienen mit 4-20 C-Atomen, wie 1,4-Butadien, copolymerisiert. Beispiele solcher Copolymere sind Ethylen/Propylen-Copolymere und Ethylen/Propylen/1,4-Hexadien-Copolymere.

[0020] Die Polymerisation wird bevorzugt bei einer Temperatur von -60 bis 250°C , besonders bevorzugt 50 bis 200°C , durchgeführt. Der Druck beträgt bevorzugt $0,5$ bis 2000 bar, besonders bevorzugt 5 bis 64 bar.

[0021] Die Polymerisation kann in Lösung, in Masse, in Suspension oder in der Gasphase, kontinuierlich oder diskontinuierlich, ein- oder mehrstufig durchgeführt werden. Eine bevorzugte Ausführungsform ist die Gasphasenpolymerisation.

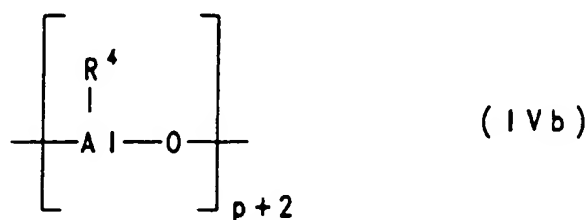
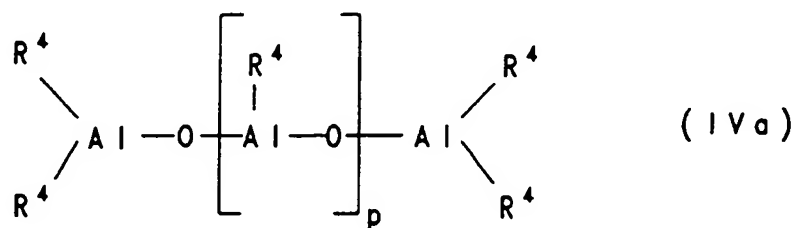
[0022] Bevorzugt enthält der in dem erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzte Katalysator eine Organometallverbindung der Formel I. Es können auch Mischungen zweier oder mehrerer Organometallverbindungen der Formel I, oder Mischungen von Organometallverbindungen der Formel I mit anderen Metallocenen, Halbsandwichverbindungen oder klassischen Ziegler-Natta-Katalysatoren eingesetzt werden, z.B. zur Herstellung von Polyolefinen mit breiter oder multimodaler Molmassenverteilung.

[0023] Prinzipiell ist als Cokatalysator in dem erfindungsgemäßen Verfahren jede Verbindung geeignet, die aufgrund ihrer Lewis-Acidität das neutrale Metallocen in ein Kation überführen und dieses stabilisieren kann ("labile Koordination"). Darüber hinaus soll der Cokatalysator oder das aus ihm gebildete Anion keine weiteren Reaktionen mit dem gebildeten Metallocenkation eingehen (EP 427 697). Als Cokatalysator wird bevorzugt eine Aluminiumverbindung und/oder eine Borverbindung verwendet.

[0024] Die Borverbindung hat bevorzugt die Formel $R^5_xNH_{4-x}BR^6_4$, $R^5_xPH_{4-x}BR^6_4$, $R^5_3CBR^6_4$ oder BR^6_3 , worin x eine Zahl von 1 bis 4 , bevorzugt 3 , bedeutet, die Reste R^5 gleich oder verschieden, bevorzugt gleich sind, und C_1 - C_{10} -Alkyl oder C_6 - C_{18} -Aryl sind, oder zwei Reste R^5 zusammen mit dem sie verbindenden Atomen einen Ring bilden, und die Reste R^6 gleich oder verschieden, bevorzugt gleich sind, und C_6 - C_{18} -Aryl sind, das durch Alkyl, Haloalkyl oder Fluor substituiert sein kann. Insbesondere steht R^5 für Ethyl, Propyl, Butyl oder Phenyl und R^6 für Phenyl, Pentafluorophenyl, 3,5-Bistrifluoromethylphenyl, Mesityl, Xylyl oder Toly (EP 277 003, EP 277 004 und EP 426 638).

[0025] Bevorzugt wird als Cokatalysator eine Aluminiumverbindung wie Aluminoxan und/oder ein Aluminiumalkyl eingesetzt.

[0026] Besonders bevorzugt wird als Cokatalysator ein Aluminoxan, insbesondere der Formel IIa für den linearen Typ und/oder der Formel IIb für den cyclischen Typ verwendet,



, wobei in den Formeln IVa und IVb die Reste R^4 gleich oder verschieden sind und Wasserstoff oder eine C_1 - C_{20} -

Kohlenwasserstoffgruppe wie eine C₁-C₁₈-Alkylgruppe, eine C₆-C₁₈-Arylgruppe oder Benzyl bedeuten, und p eine ganze Zahl von 2 bis 50, bevorzugt 10 bis 35 bedeutet.

[0027] Bevorzugt sind die Reste R⁴ gleich und bedeuten Wasserstoff, Methyl, Isobutyl, Phenyl oder Benzyl, besonders bevorzugt Methyl.

5 [0028] Sind die Reste R⁴ verschieden, so sind sie bevorzugt Methyl und Wasserstoff oder alternativ Methyl und Isobutyl, wobei Wasserstoff oder Isobutyl bevorzugt in einem zahlenmäßigen Anteil von 0,01 bis 40 % (der Reste R⁴) enthalten sind.

[0029] Verfahren zur Herstellung der Aluminosane sind bekannt (DE 4 004 477).

10 [0030] Die genaue räumliche Struktur der Aluminosane ist nicht bekannt (J. Am. Chem. Soc. (1993) 115, 4971). Beispielsweise ist denkbar, daß sich Ketten und Ringe zu größeren zweidimensionalen oder dreidimensionalen Strukturen verbinden.

[0031] Unabhängig von der Art der Herstellung ist allen Aluminosanolösungen ein wechselnder Gehalt an nicht umgesetzter Aluminiumausgangsverbindung, die in freier Form oder als Addukt vorliegt, gemeinsam.

15 [0032] Es ist möglich, die erfindungsgemäße Organometallverbindung vor dem Einsatz in der Polymerisationsreaktion mit einem Kokatalysator, insbesondere einem Aluminosan vorzuaktivieren. Dadurch wird die Polymerisationsaktivität deutlich erhöht. Die Voraktivierung der Organometallverbindung wird vorzugsweise in Lösung vorgenommen. Bevorzugt wird dabei die Organometallverbindung in einer Lösung des Aluminosans in einem inerten Kohlenwasserstoff aufgelöst. Als inerte Kohlenwasserstoff eignet sich ein aliphatischer oder aromatischer Kohlenwasserstoff. Bevorzugt wird Toluol verwendet.

20 [0033] Die Konzentration des Aluminosans in der Lösung liegt im Bereich von ca. 1 Gew.-% bis zur Sättigungsgrenze, vorzugsweise von 5 bis 30 Gew.%, jeweils bezogen auf die Gesamtlösungsmenge. Das Metallocen kann in der gleichen Konzentration eingesetzt werden, vorzugsweise wird es jedoch in einer Menge von 10⁻⁴ - 1 mol pro mol Aluminosan eingesetzt. Die Voraktivierungsdauer beträgt 5 Minuten bis 60 Stunden, vorzugsweise 5 bis 60 Minuten. Man arbeitet bei einer Temperatur von -78 bis 100°C, vorzugsweise 0 bis 70°C.

25 [0034] Dabei wird die Organometallverbindung bevorzugt in einer Konzentration, bezogen auf das Übergangsmetall, von 10⁻³ bis 10⁻⁸, vorzugsweise 10⁻⁴ bis 10⁻⁷ mol Übergangsmetall pro dm³ Lösemittel bzw. pro dm³ Reaktorvolumen angewendet. Das Aluminosan wird bevorzugt in einer Konzentration von 10⁻⁶ bis 10⁻¹ mol, vorzugsweise 10⁻⁵ bis 10⁻² mol pro dm³ Lösemittel bzw. pro dm³ Reaktorvolumen verwendet. Die anderen genannten Kokatalysatoren werden in etwa äquimolaren Mengen zu der Organometallverbindung verwendet. Prinzipiell sind aber auch höhere Konzentrationen möglich.

30 [0035] Zur Entfernung von im Olefin vorhandenen Katalysatorgiften ist eine Reinigung mit einer Aluminiumverbindung, bevorzugt einem Aluminiumalkyl, wie Trimethylaluminium oder Triethylaluminium, vorteilhaft. Diese Reinigung kann sowohl im Polymerisationssystem selbst erfolgen, oder das Olefin wird vor der Zugabe in das Polymerisationssystem mit der Aluminiumverbindung in Kontakt gebracht und anschließend wieder abgetrennt.

35 [0036] Als Molmassenregler und/oder zur Steigerung der Aktivität kann in dem erfindungsgemäßen Verfahren Wasserstoff zugegeben werden. Hierdurch können niedermolekulare Polyolefine wie Wachse erhalten werden.

[0037] Bevorzugt wird in dem erfindungsgemäßen Verfahren die Organometallverbindung mit dem Kokatalysator außerhalb des Polymerisationsreaktors in einem separaten Schritt unter Verwendung eines geeigneten Lösemittels umgesetzt. Dabei kann eine Trägerung vorgenommen werden.

40 [0038] Im dem erfindungsgemäßen Verfahren kann mit Hilfe der Organometallverbindung eine Vorpolymerisation erfolgen. Zur Vorpolymerisation wird bevorzugt das (oder eines der) in der Polymerisation eingesetzte(n) Olefin(e) verwendet.

45 [0039] Der in dem erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzte Katalysator kann geträgert sein. Durch die Trägerung läßt sich beispielsweise die Kornmorphologie des hergestellten Polyolefins steuern. Dabei kann die Organometallverbindung zunächst mit dem Träger und anschließend mit dem Kokatalysator umgesetzt werden. Es kann auch zunächst der Kokatalysator geträgert werden und anschließend mit der Organometallverbindung umgesetzt werden. Auch ist es möglich das Reaktionsprodukt von Organometallverbindung und Kokatalysator zu tragen. Geeignete Trägermaterialien sind beispielsweise Silikagele, Aluminiumoxide, festes Aluminosan oder andere anorganische Trägermaterialien wie beispielsweise Magnesiumchlorid. Ein geeignetes Trägermaterial ist auch ein Polyolefinpulver in feinverteilter Form. Die Herstellung des geträgerten Kokatalysators kann beispielsweise wie in EP 567 952 beschrieben durchgeführt werden.

50 [0040] Wenn die Polymerisation als Suspensions- oder Lösungspolymerisation durchgeführt wird, wird ein für das Ziegler-Niederdruckverfahren gebräuchliches inertes Lösemittel verwendet. Beispielsweise arbeitet man in einem aliphatischen oder cycloaliphatischen Kohlenwasserstoff; als solcher sei beispielsweise Propan, Butan, Hexan, Heptan, Isooctan, Cyclohexan, Methylcyclohexan, genannt. Weiterhin kann eine Benzin- bzw. hydrierte Dieselölfraktion benutzt werden. Brauchbar ist auch Toluol. Bevorzugt wird im flüssigen Monomeren polymerisiert.

55 [0041] Werden inerte Lösemittel verwendet, werden die Monomeren gasförmig oder flüssig zudosiert.

[0042] Die Dauer der Polymerisation ist beliebig, da das in dem erfindungsgemäßen Verfahren zu verwendende

Katalysatorsystem einen nur geringen zeitabhängigen Abfall der Polymerisationsaktivität zeigt.

[0043] Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten Polymere sind insbesondere zur Herstellung von Formkörpern wie Folien, Platten oder Großhohlkörpern (z.B. Rohre) geeignet.

[0044] Die nachfolgenden Beispiele sollen die Erfindungen näher erläutern:

[0045] Alle Glasgeräte wurden unter Vakuum ausgeheizt und mit Argon gespült. Alle Operationen wurden unter Ausschluß von Feuchtigkeit und Sauerstoff in Schlenkgefäßen durchgeführt. Die verwendeten Lösemittel wurden unter Argon von einer Na/K-Legierung abdestilliert.

1. Bis(dimethylamido){[(phenylamido)dimethylsilyl]cyclopentadienyl}-molybdän 1:

[0046] $\text{Mo}(\text{N}(\text{CH}_3)_2)_4$ (200 mg, 0.74 mmol) wird in 10 ml Et_2O gelöst und die violette Lösung wird auf -78°C abgekühlt. Dimethyl(cyclopentadienyl)(aminophenyl)silan (158 mg, 0.74 mmol), gelöst in 15 ml Et_2O , wird langsam zugegeben. Die Reaktionsmischung wird langsam auf Raumtemperatur erwärmt und bei dieser Temperatur über Nacht gerührt. Die dunkelrote Lösung wird 2 h auf Rückfluß erhitzt, anschließend filtriert und das Lösungsmittel im Vakuum entfernt. Es wird Pentane (ca. 1 ml) zugegeben und die Lösung bei -78°C umkristallisiert. Es werden 160 mg (60 % Ausbeute) eines braunen Feststoffs isoliert.

$^1\text{H NMR}$ (400 MHz, C_6D_6 , 25°C , TMS): δ = 0.25 (s, 6H; $\text{Si}(\text{CH}_3)_2$), 3.20 (s, 12H; $\text{N}(\text{CH}_3)_2$), 4.88 (t, 2H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 2.1$ Hz, C_5H_4), 6.04 (t, 2H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 2.1$ Hz, C_5H_4), 6.84 (t, 1H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 7.1$ Hz, para- C_6H_5), 7.07 (d, 2H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 8.6$ Hz, ortho- C_6H_5), 7.23 (t, 2H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 8.0$ Hz, meta- C_6H_5).

2. Bis(dimethylamido){[(tert.-butylamido)dimethylsilyl]indenyl}-molybdän 2:

[0047] Die Darstellung erfolgt analog Beispiel 1. $^1\text{H NMR}$ (400 MHz, C_6D_6 , 25°C , TMS): δ = 0.28 (s, 6H; $\text{Si}(\text{CH}_3)_2$), 1.14 (s, 9H; $\text{C}(\text{CH}_3)_3$), 3.26 (s, 12H; $\text{N}(\text{CH}_3)_2$), 4.79 (d, 1H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 2.5$ Hz, C_9H_6), 6.06 (d, 1H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 2.5$ Hz, C_9H_6), 6.87 (t, 1H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 7.0$ Hz, C_9H_6), 6.95 (t, 1H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 7.2$ Hz, C_9H_6), 7.27 (d, 1H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 7.9$ Hz, C_9H_6), 7.65 (d, 1H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 7.9$ Hz, C_9H_6).

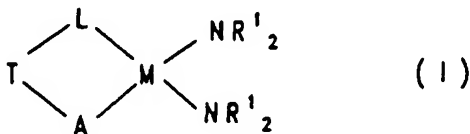
3. Bis(dimethylamido){[(cyclopentadienyl)(fluorenyl)isopropyliden]molybdän 2:

[0048] Die Darstellung erfolgt analog Beispiel 1.

$^1\text{H NMR}$ (400 MHz, C_6D_6 , 25°C , TMS): δ = 0.58 (s, 6H; $\text{C}(\text{CH}_3)_3$), 2.95 (s, 12H; $\text{N}(\text{CH}_3)_3$), 5.21 (t, 2H; $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 2.4$ Hz, C_5H_4), 5.59 (t, 2H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 2.4$ Hz, C_5H_4), 7.21 (t, 2H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 6.9$ Hz, C_{13}H_8), 7.49 (d, 2H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 6.7$ Hz, C_{13}H_8), 7.60 (d, 1H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 6.8$ Hz, C_{13}H_8), 7.65 (d, 2H, $^3\text{J}(\text{H},\text{H}) = 7.0$ Hz, C_{13}H_8); MS(Cl): m/z (%) = 456.3 (100) [M^+].

Patentansprüche

1. Organometallverbindung der Formel I



worin M Chrom, Molybdän oder Wolfram ist, L ein π -Ligand ist, T eine Verbrückung ist, A ein π -Ligand oder ein anderer Elektronendonator ist und R^1 unabhängig voneinander gleich oder verschieden ein $\text{C}_1\text{-C}_{20}$ -Kohlenwasserstoffrest oder Wasserstoff sind.

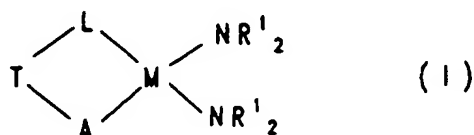
2. Organometallverbindung gemäß Anspruch 1, worin L eine substituierte oder unsubstituierte Cyclopentadienylgruppe ist.

3. Organometallverbindung gemäß Anspruch 1 oder 2, worin A eine substituierte oder unsubstituierte Cyclopentadienylgruppe ist.

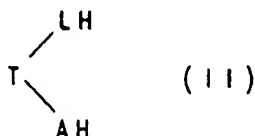
4. Organometallverbindung gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, worin T eine Verbrückung $[\text{R}^2_2\text{B}]_n$

ist, worin B Kohlenstoff, Silizium oder Germanium ist und die Reste R^2 gleich oder verschieden sind und Wasserstoff oder einen C_1 - C_{30} -Kohlenwasserstoffrest bedeuten.

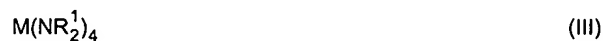
5. Katalysatorkomponente, enthaltend mindestens eine Organometallverbindung gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4 und mindestens einen Cokatalysator.
6. Katalysatorkomponente gemäß Anspruch 5, zusätzlich einen Träger enthaltend.
7. Verfahren zur Herstellung einer Organometallverbindung der Formel I,



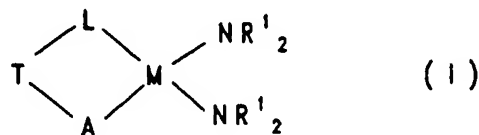
worin M Chrom, Molybdän oder Wolfram ist, L ein π -Ligand ist, T eine Verbrückung ist, A ein π -Ligand oder ein anderer Elektronendonator ist und R^1 unabhängig voneinander gleich oder verschieden ein C_1 - C_{20} -Kohlenwasserstoffrest oder Wasserstoff sind, wobei eine Verbindung der Formel II



worin L ein π -Ligand, T eine Verbrückung und A ein π -Ligand oder ein anderer Elektronendonator ist, mit einer Verbindung der Formel III



- worin M ein vierwertiges Metall ist und R^1 einen C_1 - C_{20} -Kohlenwasserstoffrest bedeutet, umgesetzt wird.
8. Verfahren zur Herstellung eines Polyolefins durch Polymerisation mindestens eines Olefins in Gegenwart eines Katalysators, dadurch gekennzeichnet, daß der Katalysator mindestens eine Organometallverbindung der Formel I

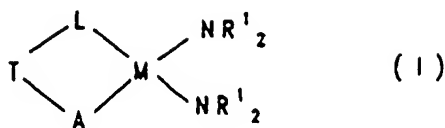


worin M Chrom, Molybdän oder Wolfram ist, L ein π -Ligand ist, T eine Verbrückung ist, A ein π -Ligand oder ein anderer Elektronendonator ist und R^1 unabhängig voneinander gleich oder verschieden ein C_1 - C_{20} -Kohlenwasserstoffrest oder Wasserstoff sind, und mindestens einen Cokatalysator enthält.

9. Verwendung einer Organometallverbindung gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4 zur Olefinpolymerisation.

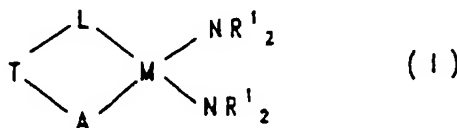
Claims

1. An organometallic compound of the formula I

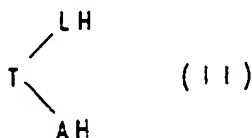


where M is chromium, molybdenum or tungsten, L is a π ligand, T is a bridge, A is a π ligand or another electron donor and R^1 are, independently of one another, identical or different C_1 - C_{20} -hydrocarbon radicals or hydrogen.

2. An organometallic compound as claimed in claim 1, where L is a substituted or unsubstituted cyclopentadienyl group.
3. An organometallic compound as claimed in claim 1 or 2, where A is a substituted or unsubstituted cyclopentadienyl group.
4. An organometallic compound as claimed in one or more of claims 1 to 3, where T is a bridge $[R^2_2B]_n$, where B is carbon, silicon or germanium and the radicals R^2 are identical or different and are each hydrogen or a C_1 - C_{30} -hydrocarbon radical.
5. A catalyst component comprising at least one organometallic compound as claimed in one or more of claims 1 to 4 and at least one cocatalyst.
6. A catalyst component as claimed in claim 5, additionally containing a support.
7. A process for preparing an organometallic compound of the formula I,



where M is chromium, molybdenum or tungsten, L is a π ligand, T is a bridge, A is a π ligand or another electron donor and R^1 are, independently of one another, identical or different C_1 - C_{20} -hydrocarbon radicals or hydrogen, which comprises reacting a compound of the formula II

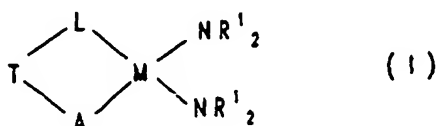


where L is a π ligand, T is a bridge and A is a π ligand or another electron donor, with a compound of the formula III



where M is a tetravalent metal and R^1 is a C_1 - C_{20} -hydrocarbon radical.

8. A process for preparing a polyolefin by polymerization of at least one olefin in the presence of a catalyst, wherein the catalyst comprises at least one organometallic compound of the formula I

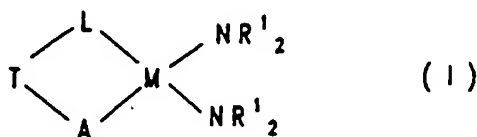


where M is chromium, molybdenum or tungsten, L is a π ligand, T is a bridge, A is a π ligand or another electron donor and R^1 are, independently of one another, identical or different C_1 - C_{20} -hydrocarbon radicals or hydrogen, and at least one cocatalyst.

9. The use of an organometallic compound as claimed in one or more of claims 1 to 4 for olefin polymerization.

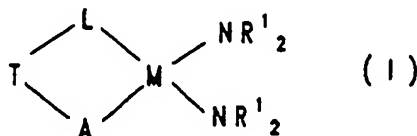
Revendications

1. Composé organométallique de formule I

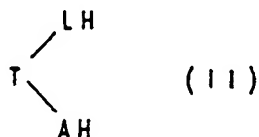


dans laquelle M représente un atome de chrome, de molybdène ou de tungstène, L représente un ligand π , T représente un pont, A représente un ligand π ou un autre donneur d'électrons et R^1 , indépendamment l'un de l'autre, identiques ou différents, représentent un résidu hydrocarbure en C_1 à C_{20} ou un atome d'hydrogène.

2. Composé organométallique selon la revendication 1, dans lequel L est un groupe cyclopentadiène substitué ou non substitué.
3. Composé organométallique selon la revendication 1 ou 2, dans lequel A est un groupe cyclopentadiène substitué ou non substitué.
4. Composé organométallique selon une ou plusieurs des revendications 1 à 3, dans lequel T représente un pont $[R^2_2B]_n$, dans lequel B représente un atome de carbone, de silicium ou de germanium et les résidus R^2 sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène ou un résidu hydrocarbure en C_1 à C_{30} .
5. Composant catalytique comprenant au moins un composé organométallique selon une ou plusieurs des revendications 1 à 4 et au moins un cocatalyseur.
6. Composant catalyseur selon la revendication 5, contenant en plus un support.
7. Procédé de fabrication d'un composé organométallique de formule I



dans laquelle M représente un atome de chrome, de molybdène ou de tungstène, L représente un ligand π , T représente un pont, A représente un ligand π ou un autre donneur d'électrons et R^1 , indépendamment l'un de l'autre, identiques ou différents, représentent un résidu hydrocarbure en C_1 à C_{20} ou un atome d'hydrogène, consistant à faire réagir un composé de formule II

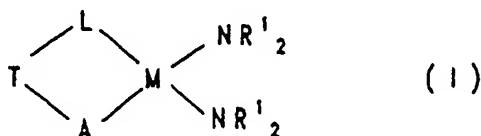


dans laquelle L représente un ligand π , T représente un pont, A représente un ligand π ou un autre donneur d'électrons, avec un composé de formule III



dans laquelle M représente un atome de métal quadrivalent et R^1 représente un résidu hydrocarbure en C_1 à C_{20} .

8. Procédé de fabrication d'une polyoléfine par polymérisation d'au moins une oléfine en présence d'un catalyseur, caractérisé en ce que le catalyseur contient au moins un composé organométallique de formule I



dans laquelle M représente un atome de chrome, de molybdène ou de tungstène, L représente un ligand π , T représente un pont, A représente un ligand π ou un autre donneur d'électrons et R^1 , indépendamment l'un de l'autre, identiques ou différents, représentent un résidu hydrocarbure en C_1 à C_{20} ou un atome d'hydrogène, et au moins un cocatalyseur.

9. Utilisation d'un composé organométallique selon une ou plusieurs des revendications 1 à 4 pour la polymérisation des oléfines.